



Furch®

There is no substitute for quality

# KERA

## Ganz in Weiß!

Acht neue filigrane Formen aus **Vollkeramik**, die TOP-Ergänzung zur bestehenden KERA-Serie.

Die neuen kleinen Kraftpakete finden Einsatz z.B. bei der Bearbeitung von Zirkon-Weißlingen, Kunststoffprothesen und Aufbisschienen und in der Kunststofftechnik.

Neben den hervorragenden Eigenschaften der Hochleistungskeramik, wie eine starke Bruchzähigkeit und besondere Materialhärte, sind die Fräser ästhetisch ein echter Hingucker, insbesondere bei der chair-side Anwendung.

Positiv auf das Fräsverhalten wirkt sich auch das bis zu 60% geringere Eigengewicht - im Vergleich zu Hartmetallfräsern - aus.

### Pure white!

Eight delicate new **ceramic** shapes, the TOP addition to the existing KERA series.

Among other things, these powerful little tools are used to work zirconia whiteware, plastic prostheses and occlusal splints, and in plastics engineering.

In addition to boasting the excellent properties of advanced ceramics, such as high fracture toughness and extreme hardness, the cutters are a real eye-catcher, especially when used in chair-side applications.

The lower weigh up to 60 % compared to carbide cutters, has a positive effect on their milling behavior.



New!



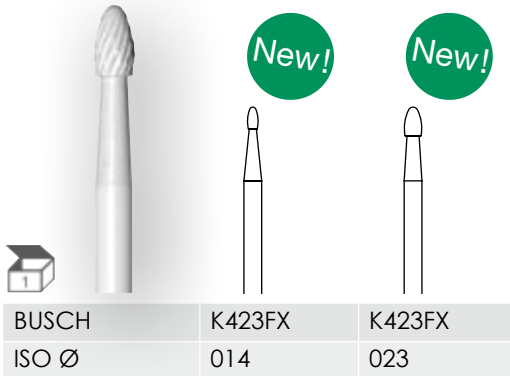
### feine X-Verzahnung

- Kunststoffe: ausarbeiten, formfräsen
- Zirkon-Weißlinge: okklusale und orale Nachbearbeitung

### fine X-cut

- Acrylics: working out, shape milling
- Pre-sintered zirconia: occlusal and oral structuring

**Nicht geeignet für Metalle!**  
**Not suitable for metals!**



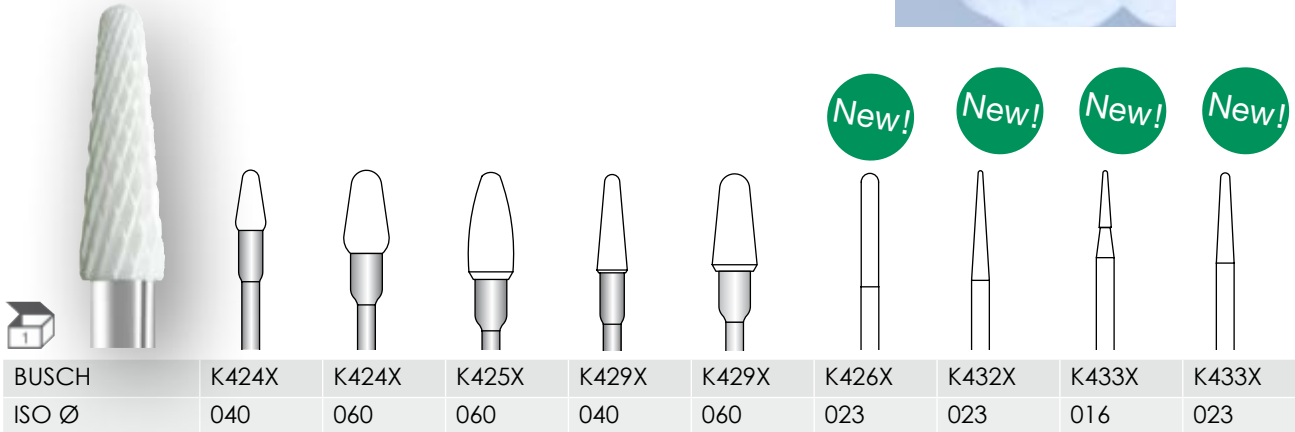
BUSCH	K423FX	K423FX
ISO Ø	014	023

### mittlere X-Verzahnung

- Kunststoffe: ausarbeiten, formfräsen
- Zirkon-Weißlinge: Formkorrekturen und Verputzen von Ansatzstellen

### medium double cut

- Acrylics: working out, shape milling
- Pre-sintered zirconia: shape corrections and cleaning the point of attachment



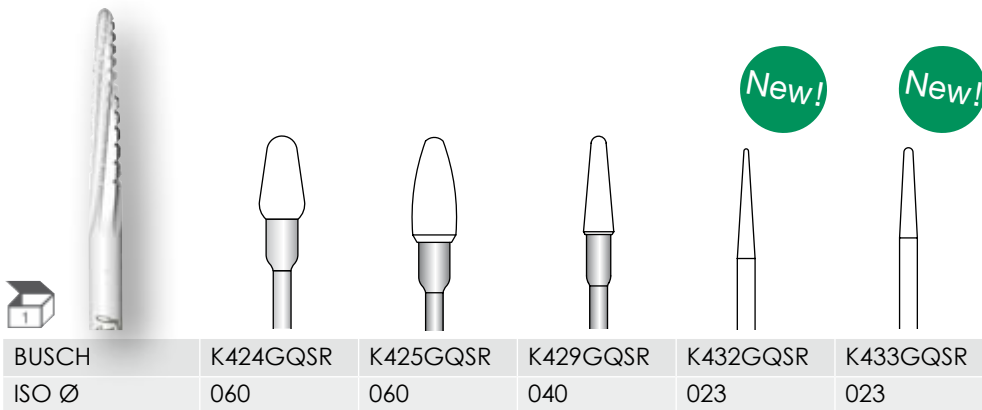
BUSCH	K424X	K424X	K425X	K429X	K429X	K426X	K432X	K433X	K433X
ISO Ø	040	060	060	040	060	023	023	016	023

### grobe schnittfreudige GQSR-Verzahnung

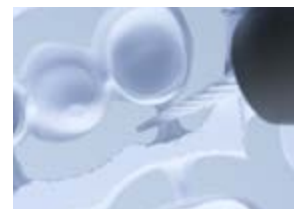
- Weichbleibende und weiche Kunststoffe: ausarbeiten
- Zirkon-Weißlinge: Formkorrekturen und verputzen von Ansatzstellen


### coarse power GQSR-cut

- Non-hardening and soft acrylics: working out
- Pre-sintered zirconia: shape corrections and cleaning the point of attachment



BUSCH	K424GQSR	K425GQSR	K429GQSR	K432GQSR	K433GQSR
ISO Ø	060	060	040	023	023



 = Verpackungseinheit  
packing unit



**BUSCH & CO.** GmbH  
& Co. KG  
Unterkaltenbach 17-27  
51766 Engelskirchen  
GERMANY

www.busch.eu  
mail@busch.eu  
Tel.: +49 2263 86-0  
Fax: +49 2263 20741



BFLA1/6/2020