



**Burch**<sup>®</sup>

There is no substitute for quality

# Micro Prep



MI 801 / 010

MI 8806 / 014

La préparation minimale invasive et ultra-précise est l'objectif déclaré de la médecine dentaire d'aujourd'hui.

Les instruments MicroPrep se distinguent essentiellement par des parties travaillantes au diamètre réduit au minimum, par des formes adaptées aux applications et par des cols longs et fins.

Même sur les parties difficiles d'accès, vous avez un contrôle visuel parfait de la préparation dans la profondeur de la dentine et vous travaillez de manière ciblée, sans ouvrir l'émail de manière excessive.

Una preparación mínimamente invasiva y de gran precisión es el objetivo que se ha marcado la odontología moderna.

Las características esenciales de los instrumentos Micro Prep son un diámetro mínimo de las partes activas, formas prácticas y una construcción fina y alargada.

Estos cuentan con un control óptico perfecto sobre la preparación en la profundidad de la dentina incluso en puntos de difícil acceso, y trabajan sin realizar una abertura demasiado amplia en el esmalte.



Des parties travaillantes au diamètre réduit au minimum, des formes adaptées aux applications, deux tailles de grains diamantés, des cols longs et fins et une concentricité précise sont les caractéristiques essentielles des instruments Micro Prep.

L'acier spécial trempé permet de travailler en toute sécurité avec une force de pression maximale de 1-2 N et offre une sensation de ponçage plus douce.

Les instruments Micro Prep avec tige FG sont disponibles avec un grain diamanté moyen et fin, afin d'obtenir une abrasion définie et une qualité de surface optimale.

Nous recommandons une vitesse de rotation de travail maximale de 160 000 tr./min et un refroidissement au spray (au minimum 50ml/min). Tous les procédés de désinfection, de nettoyage et de stérilisation sont autorisés.

Algunas características clave de los instrumentos Micro Prep son un diámetro mínimo de las partes activas, formas prácticas, dos tamaños de grano de diamante, cuellos finos y alargados y una concentricidad precisa.

Con una fuerza de presión de 1-2 N, el acero especial endurecido permite un trabajo seguro y transmite una sensación de pulido muy suave.

Los instrumentos Micro Prep con mango FG están disponibles en tamaños de grano de diamante fino y medio para lograr una eliminación de material definida y un acabado superficial óptimo.

Recomendamos una velocidad máxima de 160 000 min<sup>-1</sup> y refrigeración de spray (mín. 50 ml/min). Se pueden aplicar todos los métodos habituales de desinfección, limpieza y esterilización.

CE 0124



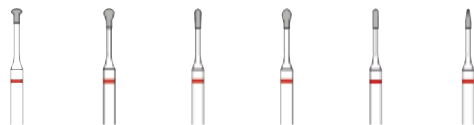
grain moyen / grano medio



BUSCH	MI 801	MI 802	MI 806	MI 830	MI 830	MI 838	MI 889
ISO Ø	010	014	014	009	012	007	007



grain fin / grano fino



BUSCH	-	MI 8802	MI 8806	MI 8830	MI 8830	MI 8838	MI 8889
ISO Ø	-	014	014	009	012	007	007

MI 889 / 007



MI 8802 / 014



**BUSCH & CO.** GmbH & Co. KG  
 Unterkaltenbach 17-27  
 51766 Engelskirchen  
 GERMANY

www.busch.eu  
 mail@busch.eu  
 Tel.: +49 2263 86-0  
 Fax: +49 2263 20741



BFLA1/032020